

**CTKS 630A 24kV 25 – 70/EGA**  
**U<sub>o</sub>/U(U<sub>m</sub>) 6/10(12) kV – 12,7/22(24) kV**

## Navodilo za montažo

**Ločljivi T konektor**  
**za enožilne SN kable s polimerno izolacijo**  
**do 24 kV**

**257252/0910/3/9**

CELLPACK GmbH  
Electrical Products  
D-79761 Waldshut-Tiengen  
Tel. +49(0)7741/60 07 11  
Fax +49(0)7741/60 07 83  
[www.cellpack.com](http://www.cellpack.com)  
e-mail: [electrical.products@cellpack.com](mailto:electrical.products@cellpack.com)

CELLPACK AG  
Electrical Products  
CH-5612 Villmergen  
Tel. +41(0)56/618 12 34  
Fax +41(0)56/618 12 45

**CELLPACK**  
Electrical Products

Distribucija v Sloveniji:

**MR d.o.o.**  
Miklavčeva ulica 7  
2000 Maribor



T: +386 2 229 74 90  
F: +386 2 229 74 92  
[www.mr-ei.si](http://www.mr-ei.si)

## Splošno:

- Preverite ali komplet pribora ustreza kablu.
- Preverite vsebino kompleta po priloženem seznamu.
- Pazljivo preberite navodilo za montažo.

Montažo lahko izvaja samo usposobljeno osebje.

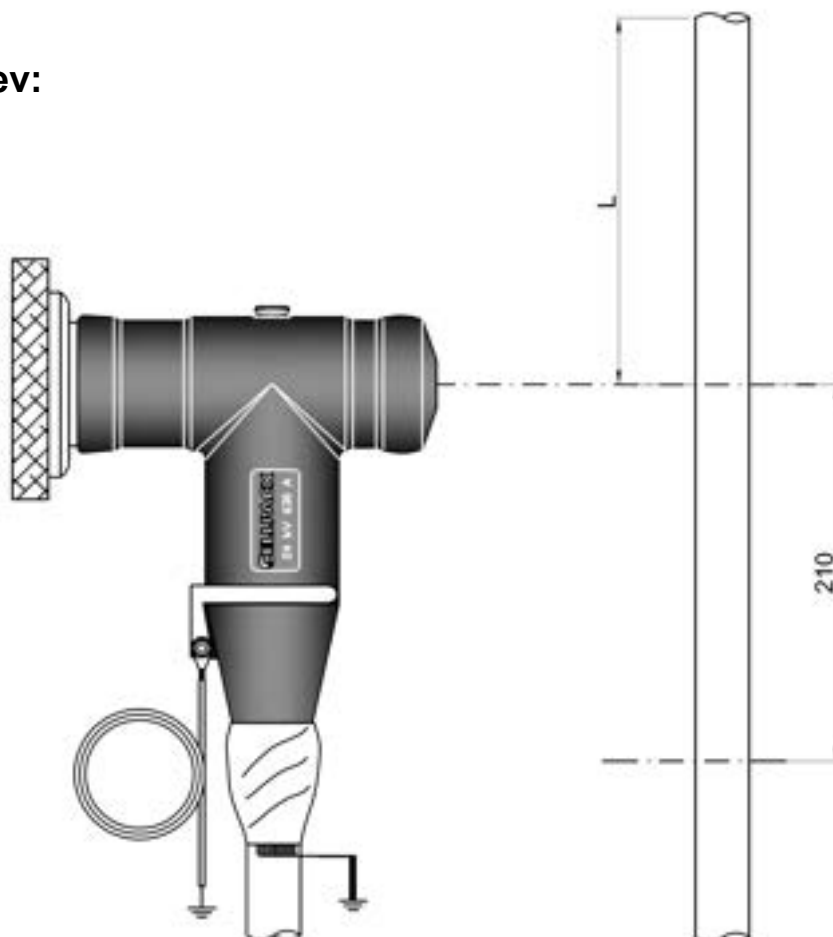
Proizvajalec ne prevzema odgovornosti za napake in okvare, ki izhajajo iz nepravilno izvedene montaže.

## Ločljivi T konektor tip CTKS 630A 24kV 25-70/EGA:

Napetost Uo/U(Um) kV	Presek kabla (*) mm <sup>2</sup>
6/10(12) kV	50 – 95 (*)
8,7/15(17,5) kV	25 – 95 (*)
12/20(24) kV	25 – 70 (*)

(\*) Minimalni premer preko izolacije kabla je 14,7 mm

## Prilagoditev:

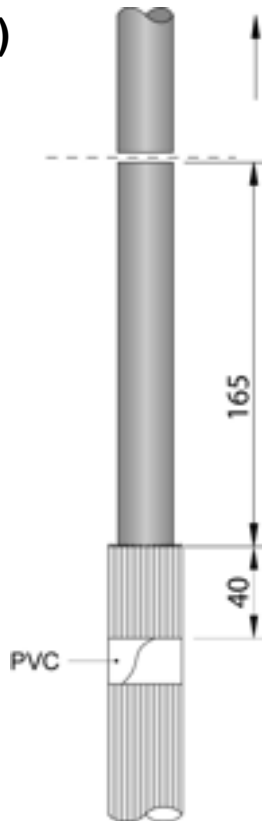


- Skrbno očistite konec kabla v dolžini **1 m**.
- Nastavite kabel po zgornji sliki na sredino skozi njika, **L = 200 – 500 mm**.  
Odrežite višek kabla.
- Označite kabelski plašč **210 mm** od centra skozi njika.

## Predpriprava kabla

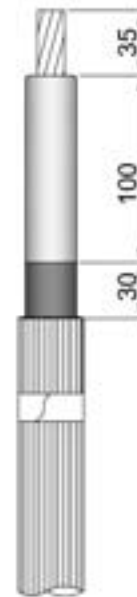
Kabel z žičnim ekranom:

1a)



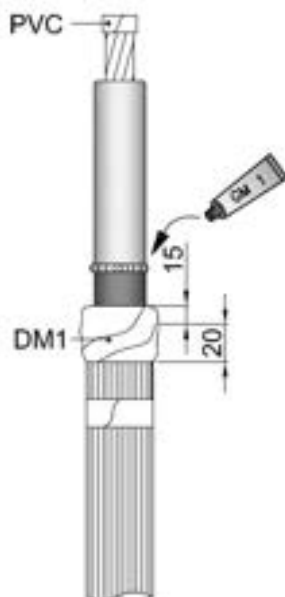
- Odstranite plašč kabla do oznake
- Žice ekrana zapognite nazaj preko plašča in jih fiksirajte s PVC trakom (Fig. 1a).
- Odrežite vodnik v dolžini **165 mm**.

2a)



- Pazljivo odstranite zunanji polprevodni sloj do **30 mm** (+/- 10 mm) od roba plašča. (*ne zarezite v izolacijo kabla !*).
- Odstranite izolacijo kabla v dolžini **35 mm**.
- Pazljivo očistite izolacijo in zunanji polvodljivi sloj kabla.

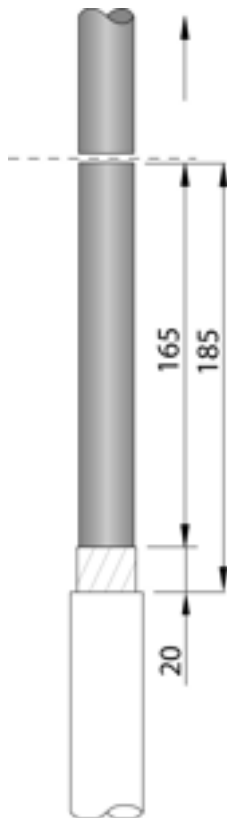
3a)



- Konec vodnika ovijte s PVC trakom.
- Ovijte 2/3 dolžine tesnilnega traku DM1, in sicer **15 mm** na polvodljivi sloj in **20 mm** na žični ekran. (raztegnite trak za 50%).
- Okoli roba polvodljivega sloja nanesite lubrikant GM1 tako da nastane prstan.
- Izolacijo navlažite z lubrikantom GM1.

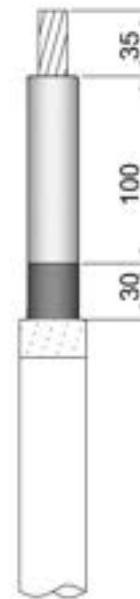
## Kabel s tračnim ekranom:

1b)



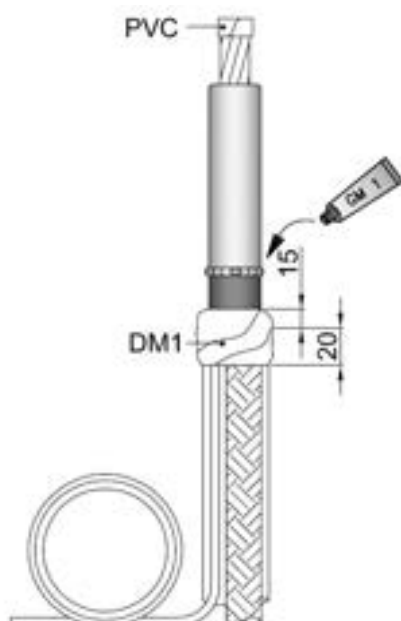
- Plašč kabla odstranite do oznake +20mm.
- Odrežite kabel po risbi zgoraj.
- Previdno odstranite tračni ekran do **20 mm** od roba plašča.

2b)



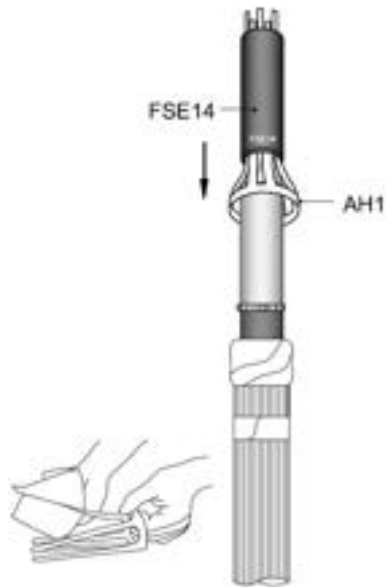
- Previdno odstranite zunanji polvodljivi sloj do **30 mm** (+/- 10 mm) od tračnega ekrana, **(ne zarezati v izolacijo!)**
- Odstranite izolacijo v dolžini **35 mm**.
- Skrbno očistite izolacijo in polvodljivi sloj.

3b)



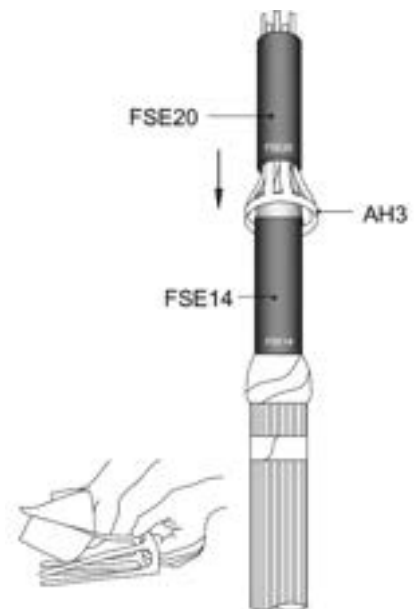
- Ovijte konec vodnika s PVC trakom.
- Pritrdite Cu-pletenco s pritisno vzmetjo na tračni ekran (ozemlitveni komplet se naroča posebej).
- Ovijte 2/3 dolžine tesnilnega traku DM1, in sicer **15 mm** na polvodljivi sloj in **20 mm** na žični ekran. (Sl. 3b), (raztegnite trak za 50%)
- Okoli roba polvodljivega sloja nanesite lubrikant GM1 tako da nastane prstan.
- Izolacijo navlažite z lubrikantom GM1.

4)



- Navlažite jezičke aplikatorja AH1 s silikonskim robcem.
- Vložite aplikator AH1 v element za kontrolo el. polja FSE14 in ga navlecite na kabel do ovoja tesnilnega traku.
- Odstranite aplikator AH1 tako, da izvlečete en po en jeziček.
- Prilagodite položaj elementa za kontrolo el. polja FSE14 z rahlim vrtenjem okoli njegove osi.

5)



- Navlažite jezičke aplikatorja AH3 in element FSE20 z drugim silikonskim robcem.
- Vložite aplikator AH3 v element za kontrolo el. polja FSE20 in ga navlecite na kabel do ovoja tesnilnega traku.
- Odstranite aplikator AH3 tako, da izvlečete en po en jeziček.
- Prilagodite položaj elementa za kontrolo el. polja FSE20 z rahlim vrtenjem okoli njegove osi.

6)



- Odstranite zaščitni ovoj PVC traku s konca vodnika.
- Namestite vijačni kabelski čevlji, pri tem pazite da je os odprtine poravnana z osjo kabelskega skožnika.
- Očistite površino elementov za kontrolo el. polja in očistite s čisto krpo odvečno mast s čevlja.
- Navlažite telo T-konektorja in površino elementa za kontrolo el. polja FSE z lubrikantom GM 1.  
**Pozor: Kabelskega čevlja se ne sme vlažiti!**
- Nataknite telo T-konektorja na vodnik tako, da je odprtina na kabelskem čevlju lepo centrirana znotraj telesa T-konektorja.

7)



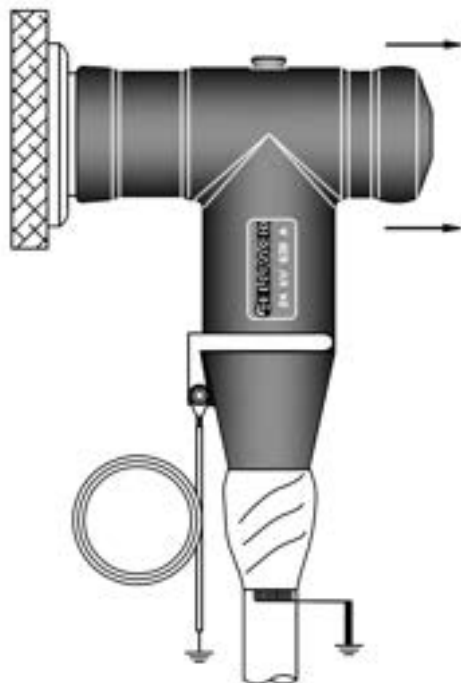
- Ovijte ostatak **1/3** tesnilnega traku DM1 preko konca telesa konektorja in tesnilnega področja.

8)



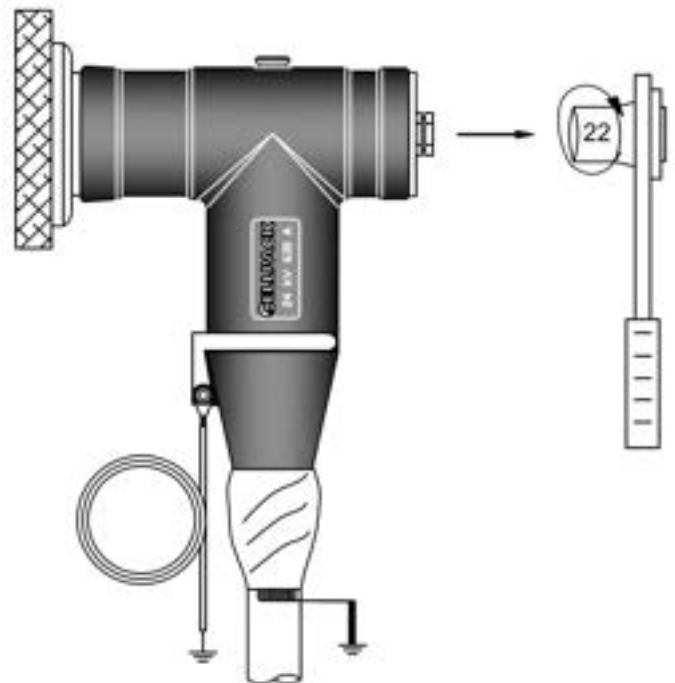
- Ovijte trak št. 2585 pribl. **20 mm** preko konca telesa konektorja do konca tesnilnega področja (z raztežkom 20%).  
**Opomba:** Na telo konektorja namestite ozemljilno elektrodo.

9)



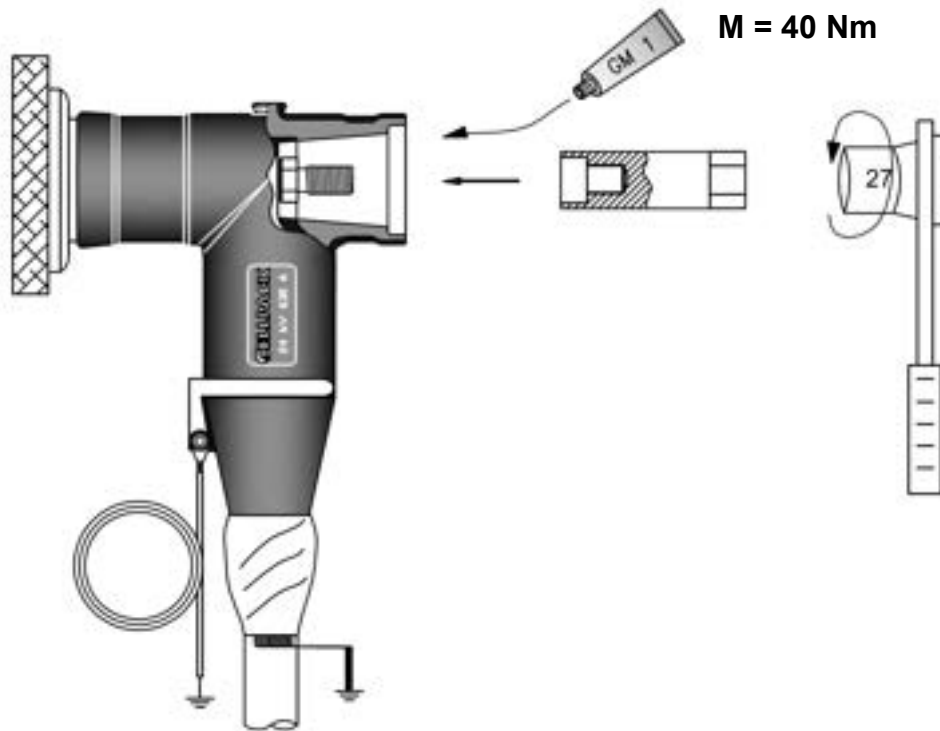
- S konektorja snemite vodljivi zaščitni pokrov.

10)



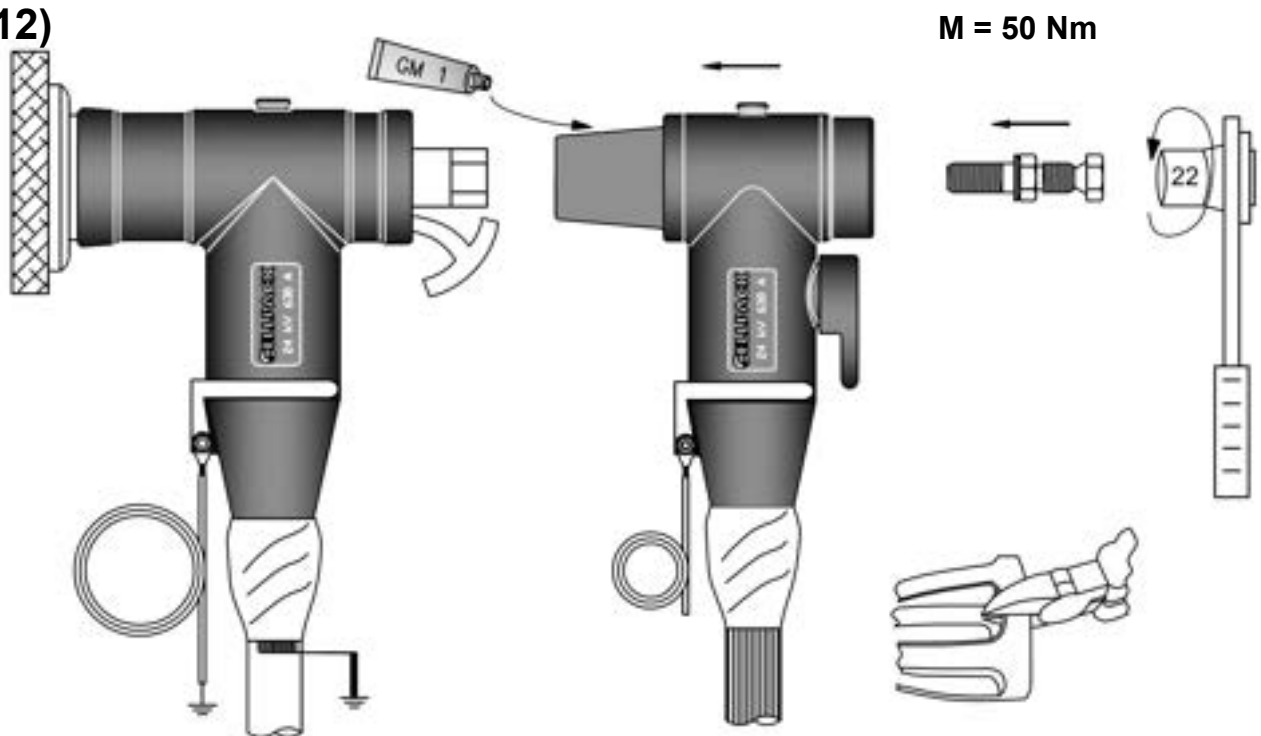
- Z ustreznim orodjem odvijte izolacijski vtič.

11)



- Skrbno očistite notranjost T konektorja in ga navlažite z lubrikantom in polnilom GM1.
- Vstavite vmesni vtič v T konektor in ročno privijte vijak. Privijte vijak z ustreznim orodjem in momentom **M = 40 Nm**.

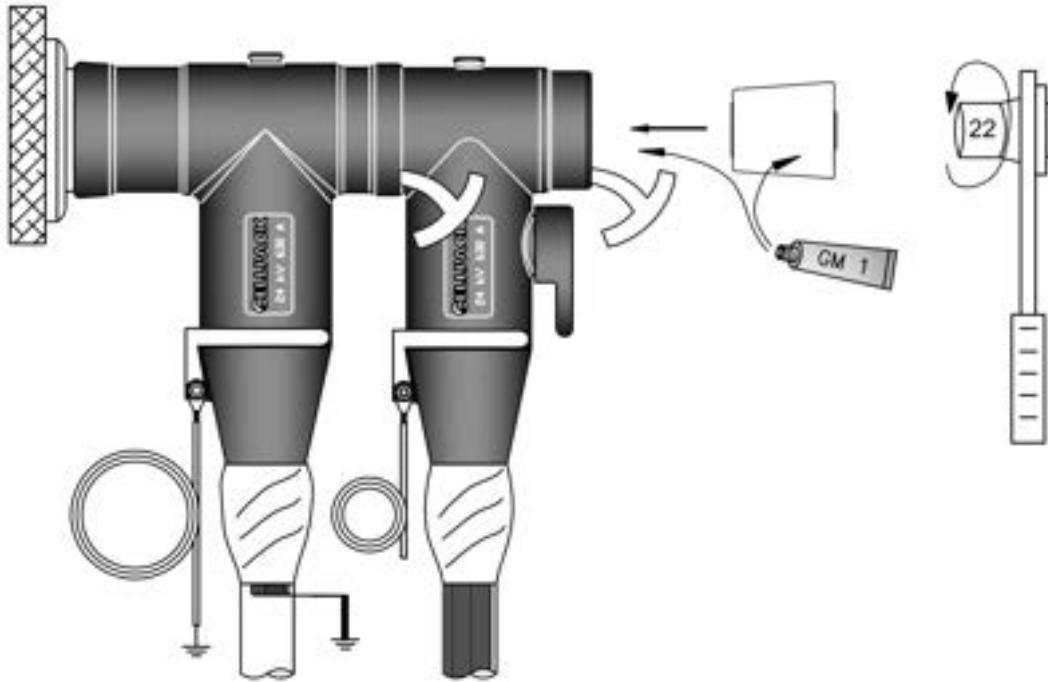
12)



- Navlažite zunanost konektorja CTKS z lubrikantom in polnilom GM1.
- Izrežite jeziček iz aplikatorja AH in ga vtaknite v telo T konektorja.
- Vstavite CTKS konektor na vmesni vtič in ročno privijte kontaktni vijak.
- Privijajte kontaktni vijak z ustreznim orodjem dokler se glava vijaka ne odlomi.
- **Pozor:**  
**Za večkratno uporabo kontaktnega vijaka ga privijte z momentom M = 50 Nm**

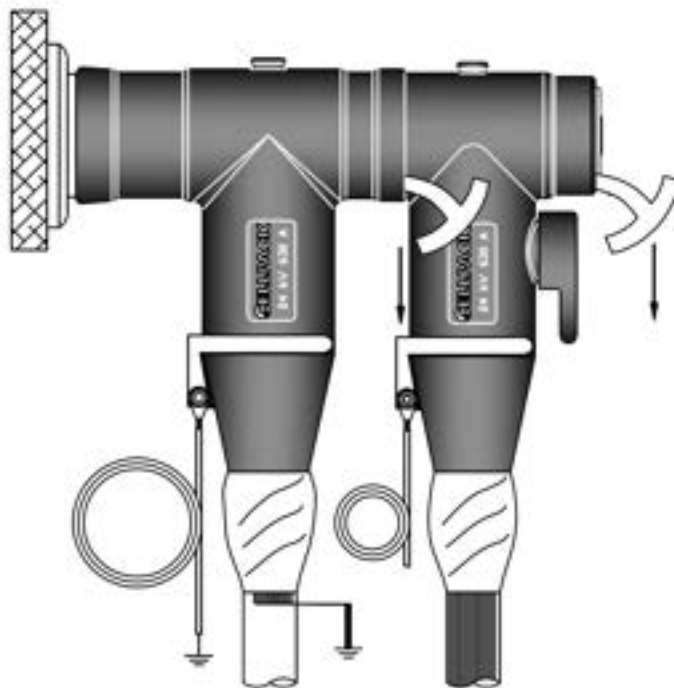
13)

M = 40-50 Nm



- Navlažite notranjost CTKS konektorja in izolacijski vtič z lubrikantom in polnilom GM1.
- Odrežite drugi jeziček iz aplikatorja AH in ga vstavite v telo konektorja.
- Vstavite izolacijski čep v konektor in ga privijte z ustreznim orodjem ter momentom do **M = 40-50 Nm**.

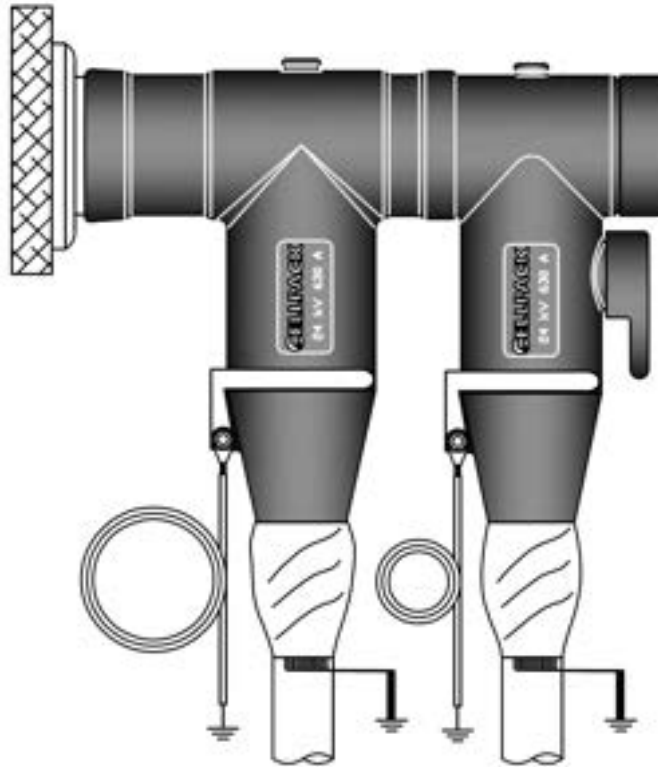
14)



- Nežno izvlecite jezičke in odstranite ostanke lubrikanta in polnila GM1.



15)



- Vstavite polvodljivi zaščitni pokrov in ozemljite telo CTKS konektorja.
- Preizkušanja se izvajajo v skladu z lokalno regulativo.