

CTKS 630A 24kV 95 – 240/EGA
 $U_o/U(U_m)$ 6/10(12) kV - 12/20(24) kV

Navodilo za montažo

Priključni T konektor za enožilne kable s polimerno izolacijo do 24 kV

CELLPACK GmbH
Electrical Products
D-79761 Waldshut-Tiengen
Tel. +49(0)7741/60 07 11
Fax +49(0)7741/60 07 83

www.cellpack.com

e-mail: electrical.products@cellpack.com

CELLPACK AG
Electrical Products
CH-5612 Villmergen
Tel. +41(0)56/618 12 34
Fax +41(0)56/618 12 45

CELLPACK
Electrical Products

Distribucija v Sloveniji:

MR d.o.o.
Miklavčeva ulica 7
2000 Maribor



T: +386 2 229 74 90
F: +386 2 229 74 92
www.mr-ei.si

Splošno:

- Preverite ali izbrani komplet ustreza kablu.
- Preverite vsebino kompleta po priloženem seznamu.
- Skrbno preberite montažna navodila.

Montažo lahko vrši samo usposobljeno osebje.

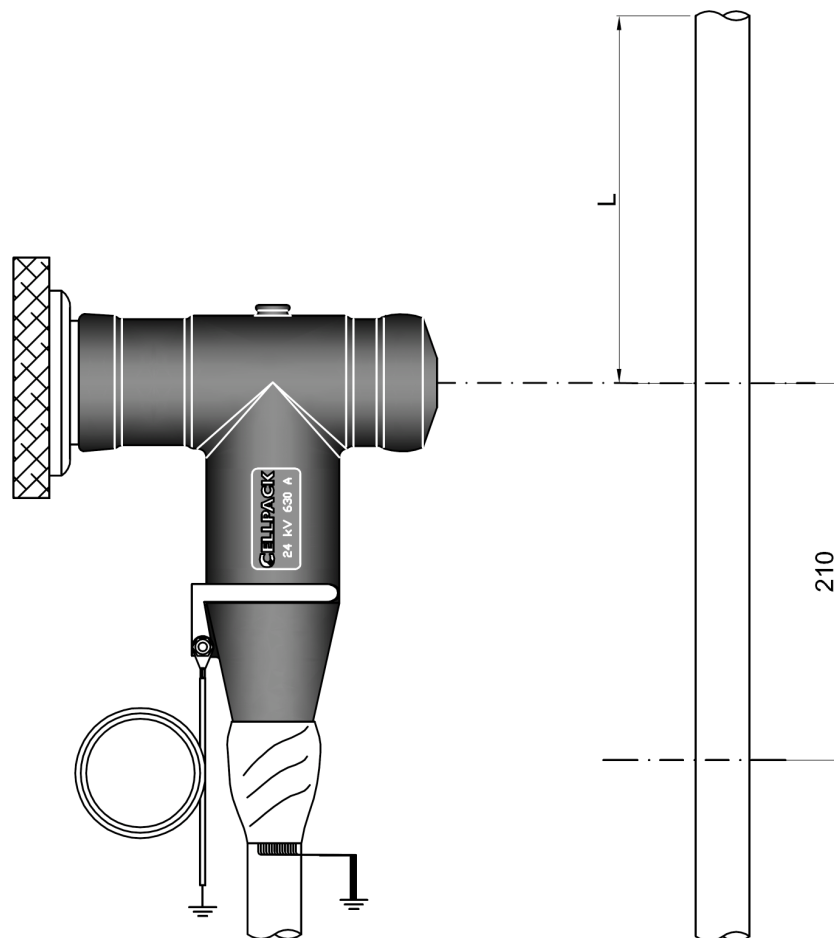
Proizvajalec ne prevzema odgovornosti za okvare, ki so posledica nepravilne montaže.

Priključni T konektor CELLPLUX CTKS 630A 24kV 95-240/EGA:

Območje uporabe:

Napetost U _o /U(U _m) kV	Prerez kabla (*) mm ²
6/10(12) kV	150 – 240 (*)
8,7/15(17,5) kV	120 – 240 (*)
12/20(24) kV	95 – 240 (*)

(*) Minimalni premer preko izolacije kabla 22 mm

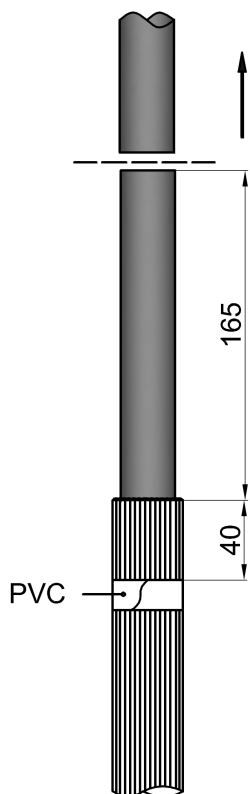


- Skrbno očistite konec kabla v dolžini **1 m**.
- Prilagodite višek kabla glede na os kablanskega skoznjika v dolžini **L = 200 – 500 mm**. Odrežite višek kabla.
- Na plašču kabla naredite oznako **210 mm** od osi kablanskega skoznjika.

Priprava kabla

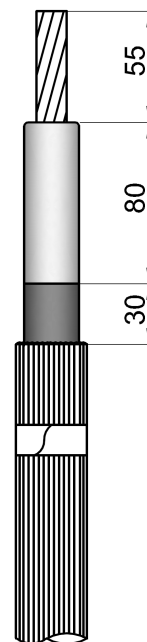
Kabel z žičnim ekranom:

1a)



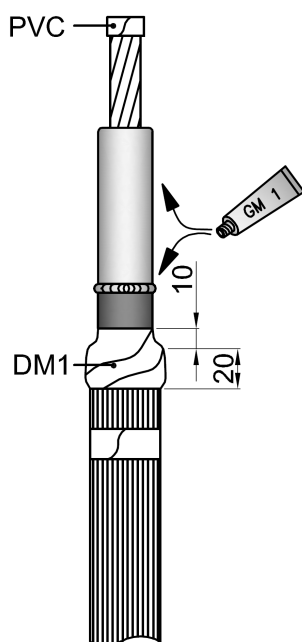
- Odstranite plašč kabla do označbe.
- Žice ekrana zapognite nazaj in jih pritrdite na plašč kabla s PVC trakom. (Sl. 1a).
- Odrežite vodnik v dolžini **165 mm**.

2a)



- Pazljivo odstranite zunanji polvodljivi sloj v dolžini **30 mm** (+/- 10 mm) do plašča kabla. (pazite, da ne zarezete v izolacijo).
- Odstranite izolacijo kabla v dolžini **55 mm**.
- Skrbno očistite izolacijo in zunanji polvodljivi sloj kabla..

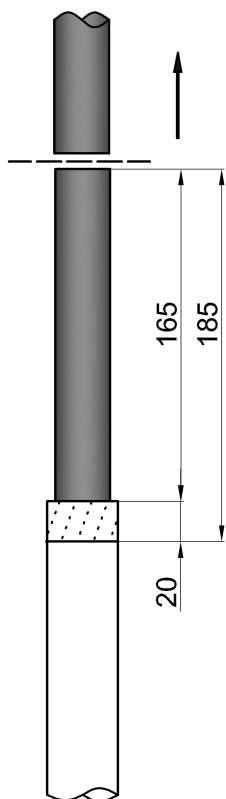
3a)



- Zaščitite vrh vodnika s PVC trakom.
- Ovijte 2/3 dolžine tesnilnega traku DM1 v širini **10 mm** preko polvodljivega sloja in **20 mm** preko žic ekrana (z raztežkom 50%).
- Na rob polvodljivega sloja v obliki prstana nanesite lubrikant in polnilo GM1.
- Navlažite izolacijo z lubrikantom in polnilom GM1.

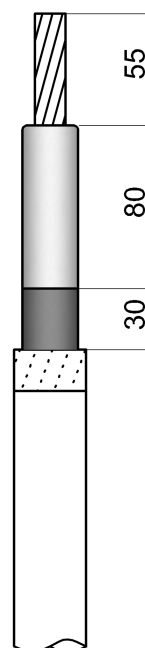
Kabel s tračnim ekranom:

1b)



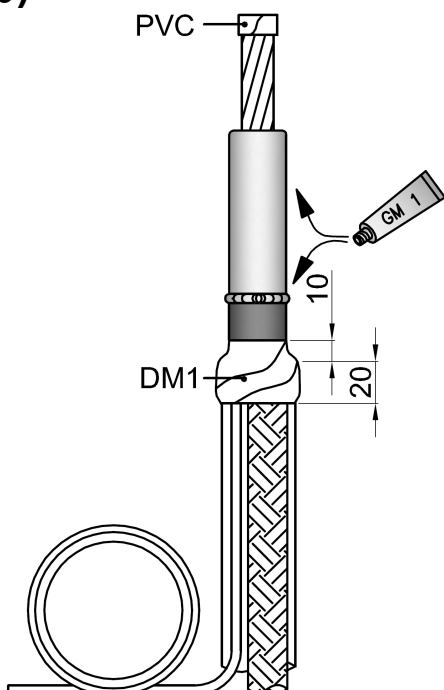
- Odstranite plašč kabla do oznake + 20mm.
- Odrežite kabel v skladu z risbo.
- Pazljivo odstranite tračni ekran v razdalji **20 mm** do roba plašča.

2b)



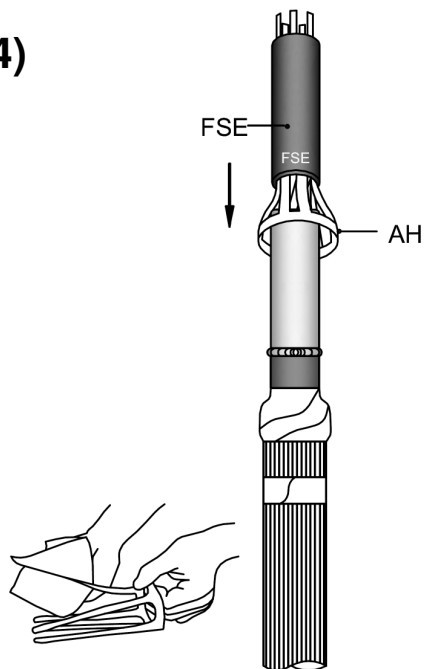
- Pazljivo odstranite zunanji polvodljivi sloj v dolžini **30 mm** (+/- 10 mm) do roba plašča (pazite, da ne zarezete v izolacijo).
- Odstranite izolacijo v dolžini **55 mm**.
- Skrbno odstranite izolacije in polvodljivi sloj.

3b)



- Zaščitite vrh vodnika s PVC trakom.
- Pritrdite bakreno pletenico in ozemljilni kabel s pritisno vzmetjo RF na tračni ekran (ozemljilni komplet je treba naročiti posebej).
- Ovijte 2/3 dolžine tesnilnega traku DM1 v širini **10 mm** preko polvodljivega sloja in **20 mm** preko tračnega ekrana z raztezkom 50% (Sl. 3b).
- Na rob polvodljivega sloja v obliki prstana nanesite lubrikant in polnilo GM1.
- Navlažite izolacijo z lubrikantom in polnilom GM1.

4)



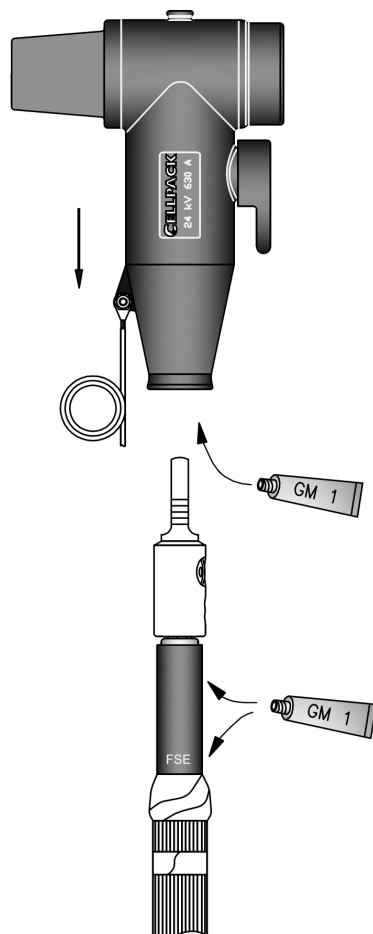
- Navlažite jezičke aplikatorja AH s silikonsko krpo.
- Vstavite aplikator AH v element za nadzor el. polja FSE in ga natakните na kabel do tesnilnega ovoja.
- Odstranite aplikator AH z izvlečenjem posameznih jezičkov.
- Prilagodite položaj elementa za nadzor el. polja FSE z rahlim vrtenjem okoli osi (Sl. 5).

5)



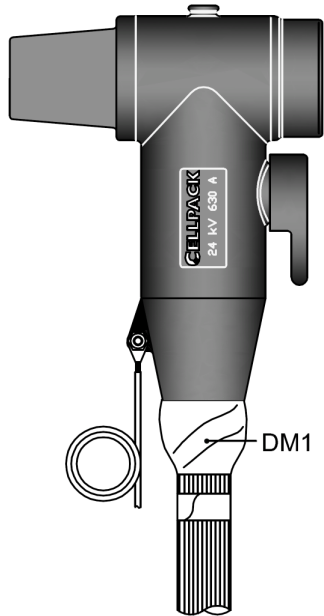
- Odstranite zaščitni ovoj z vrha vodnika.
- Namestite vijačni kabelski čevljev v skladu z navodili. Pazite, da je izvrtina kabelskega čevlja poravnana z osjo skoznjika.
- Skrbno očistite površino elementa za nadzor el. polja FSE.

6)



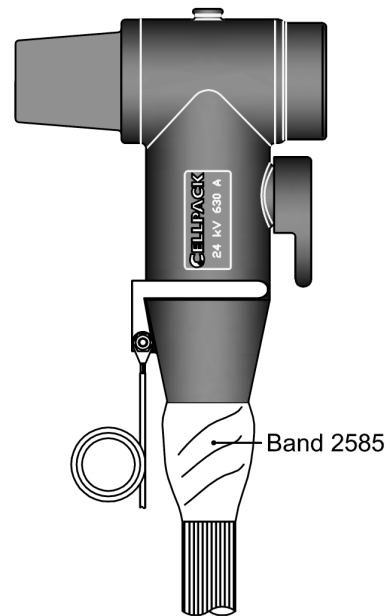
- Navlažite telo konektorja in površino elementa za nadzor el. polja FSE z lubrikantom in polnilom GM1. **Pozor: Kabelskega čevlja se ne sme navlažiti.**
- Natakните telo konektorja na kabel tako, da je izvrtina kabelskega čevlja poravnana v telesu konektorja.

7)



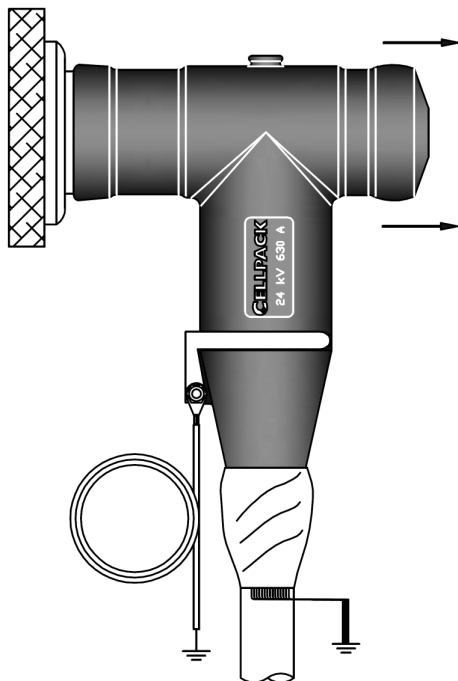
- Ovijte ostanek **1/3** tesnilnega traku DM1 preko konca telesa konektorja in tesnilnega področja.

8)



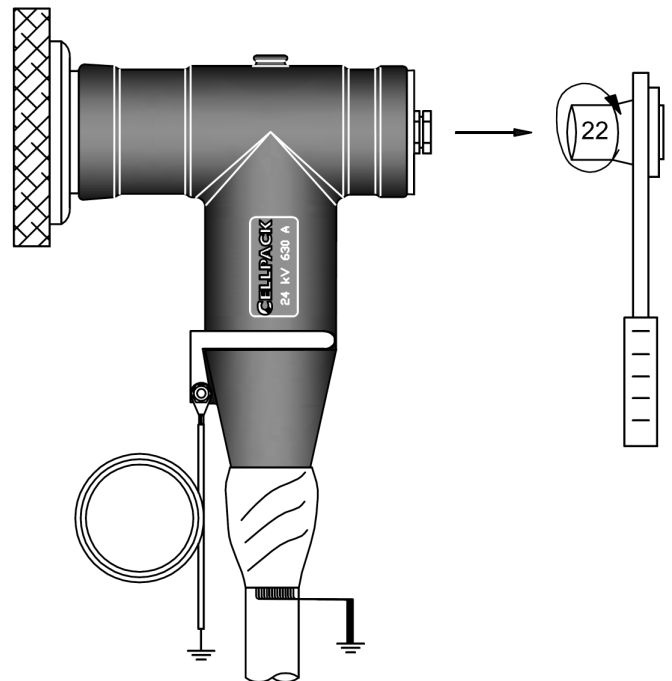
- Ovijte trak št. 2585 pribl. **20 mm** preko konca telesa konektorja do konca tesnilnega področja (z raztežkom 20%).
Opomba: Dodatno, do 12kV na telo konektorja namestite ozemljilno elektrodo.

9)



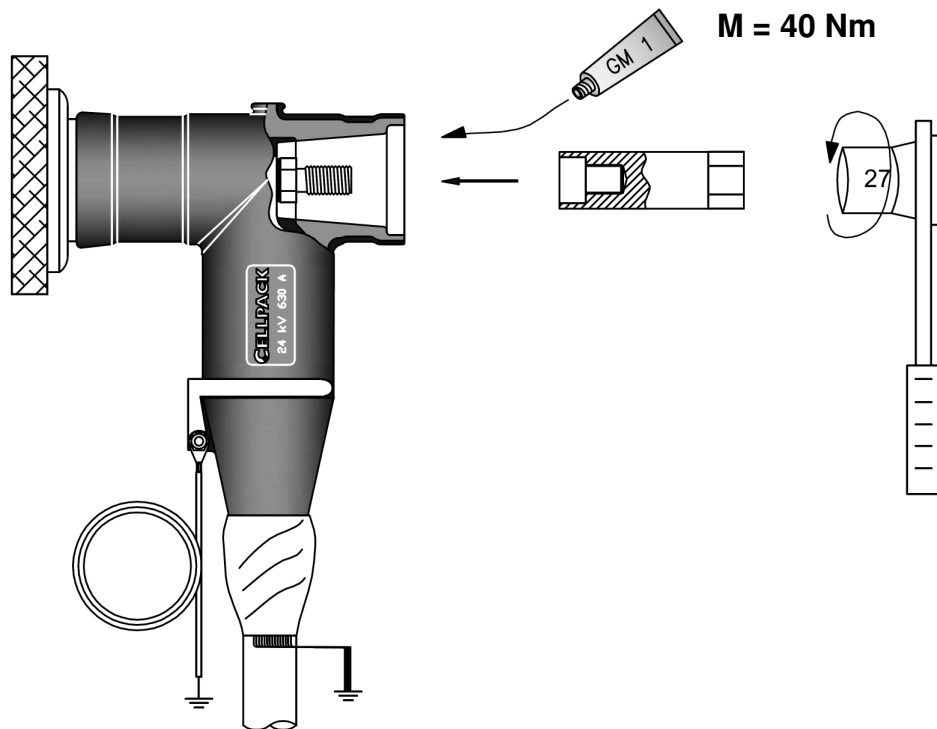
- S konektorja snemite vodljivi zaščitni pokrov.

10)



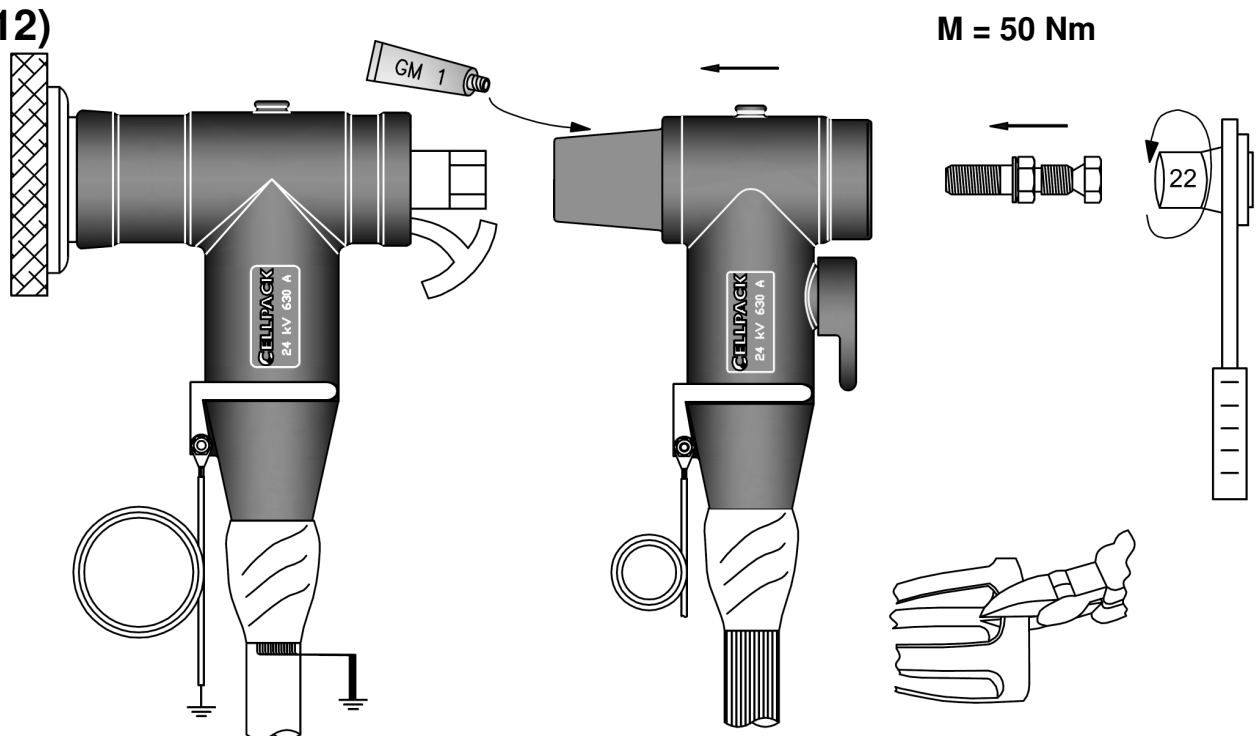
- Z ustreznim orodjem odvijte izolacijski vtič.

11)



- Skrbno očistite notranjost T konektorja in ga navlažite z lubrikantom in polnilom GM1.
- Vstavite vmesni vtič v T konektor in ročno privijte vijak. Privijte vijak z ustreznim orodjem in momentom **M = 40 Nm**.

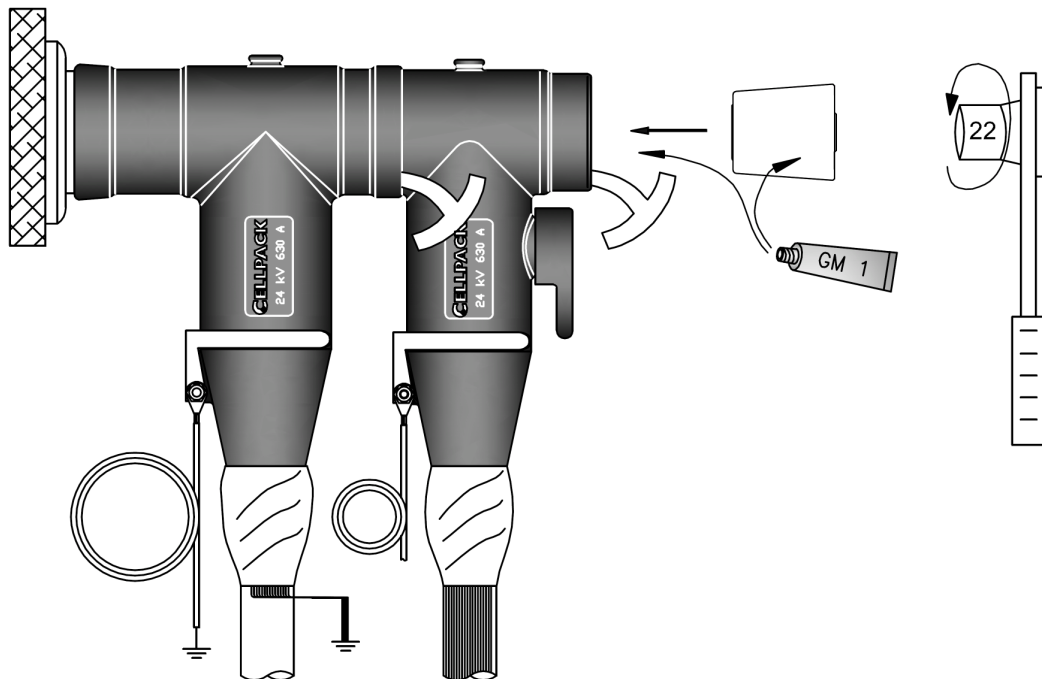
12)



- Navlažite zunanost konektorja CTKS z lubrikantom in polnilom GM1.
- Izrežite jeziček iz aplikatorja AH in ga vtaknite v telo T konektorja.
- Vstavite CTKS konektor na vmesni vtič in ročno privijte kontaktni vijak.
- Privijajte kontaktni vijak z ustreznim orodjem dokler se glava vijaka ne odlomi.
- **Pozor:**
Za večkratno uporabo kontaktnega vijaka ga privijte z momentom M = 50 Nm

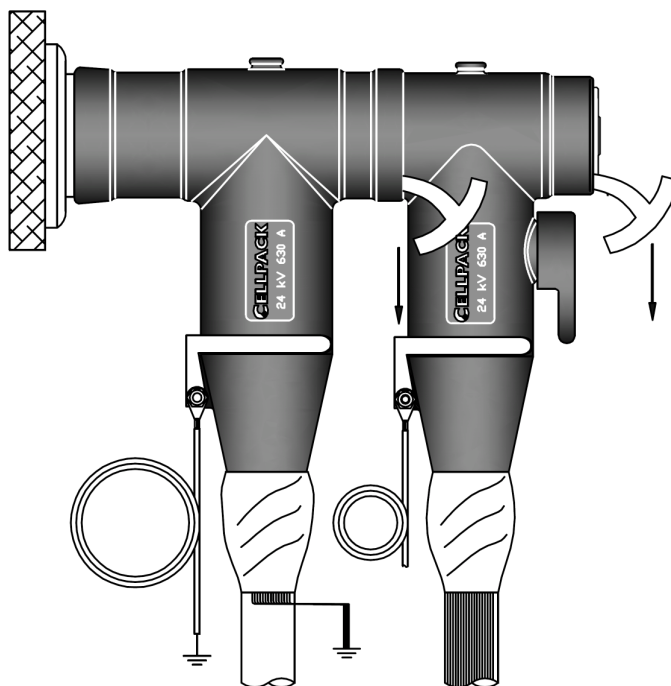
13)

M = 40-50 Nm



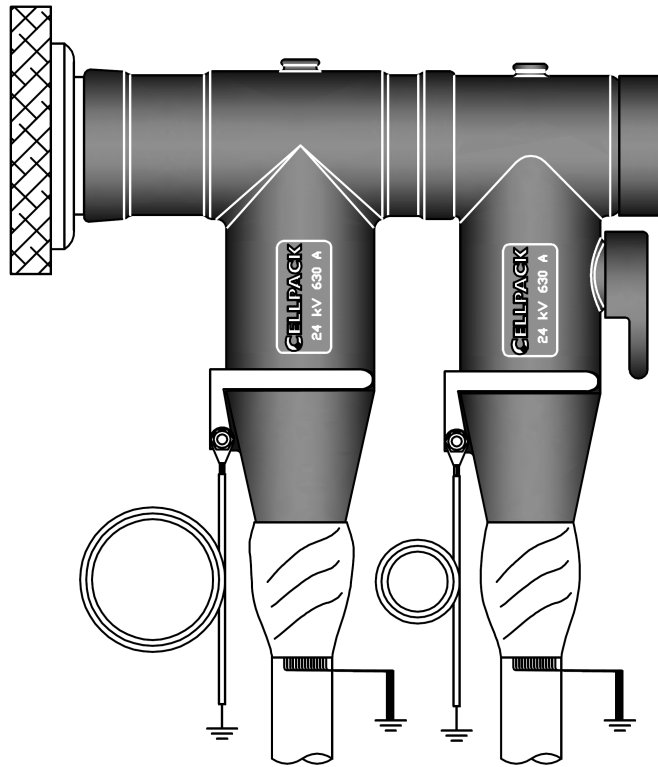
- Navlažite notranjost CTKS konektorja in izolacijski vtič z lubrikantom in polnilom GM1.
- Odrežite drugi jeziček iz aplikatorja AH in ga vstavite v telo konektorja.
- Vstavite izolacijski čep v konektor in ga privijte z ustreznim orodjem ter momentom do **M = 40-50 Nm**.

14)



- Nežno izvlecite jezičke in odstranite ostanke lubrikanta in polnila GM1.

15)



- Vstavite polvodljivi zaščitni pokrov in ozemljite telo CTKS konektorja.
- Preizkušanja se izvajajo v skladu z lokalno regulativo.