

**CKM**

$U_o/U(U_m)$  6/10(12) kV – 12/20(24) kV

## Navodilo za montažo

### COMPAX – kompaktna predfabricirana spojka za enožilne kable s polimerno izolacijo do 24 kV

CELLPACK GmbH  
Electrical Products  
D-79761 Waldshut-Tiengen  
Tel. +49(0)7741/60 07 11  
Fax +49(0)7741/60 07 83

[www.cellpack.com](http://www.cellpack.com)

e-mail [electrical.products@cellpack.com](mailto:electrical.products@cellpack.com)

CELLPACK AG  
Electrical Products  
CH-5612 Villmergen  
Tel. +41(0)56/618 12 34  
Fax +41(0)56/618 12 45

**CELLPACK**  
Electrical Products

Distribucija v Sloveniji:

**MR d.o.o.**  
Miklavčeva ulica 7  
2000 Maribor



T: +386 2 229 74 90  
F: +386 2 229 74 92  
[www.mr-ei.si](http://www.mr-ei.si)

**Montažo kompaktnih predfabriciranih spojk COMPAX lahko izvaja samo usposobljeno osebje.**

## 1. Področje uporabe

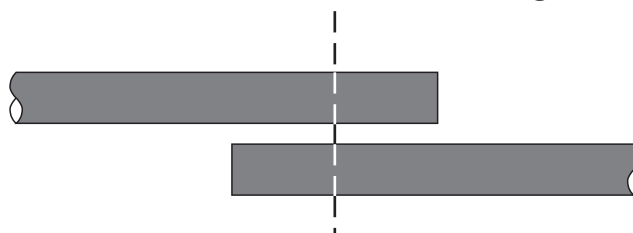
Kompaktne spojke COMPAX so uporabne za spajanje naslednjih enožilnih, vzdolžno vodotesnih, srednjenapetostnih kablov s polimerno izolacijo.

Obratovalna napetost $U_0/U(U_m)$  kV	AL  mm <sup>2</sup>	Cu  mm <sup>2</sup>	Min. premer preko izolacije žile  mm	Max. premer preko izolacije žile  mm	Premer kabla  mm
6/10(12)	120–240	120–240	19.9 (*)	32.6	45
8.7/15(17.5)	120–240	120–240			
12/20(24)	95–240	95–240			

(\*) Po odstranitvi polvodljive plasti

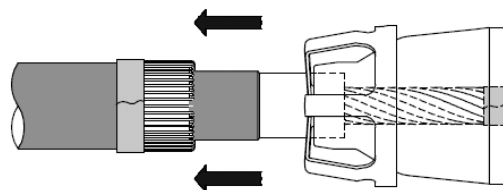
## 2. Priprava kabla

- Postavite oba kabla vzporedno in ju prerežite na želeni točki spoja.  
**(SI. 1). Kabel ne sme biti krajši!!!**  
Očistite zunanji plašč na dolžini ca. 50 cm.



SI. 1

- Pripravite oba konca kabla po modelu na strani 3  
**PVC trak na koncu vodnika ostane!!!**

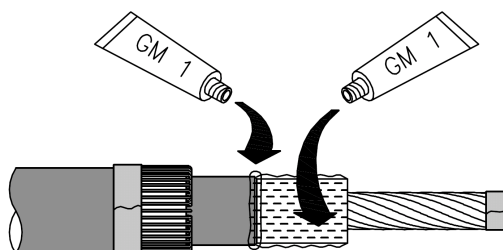


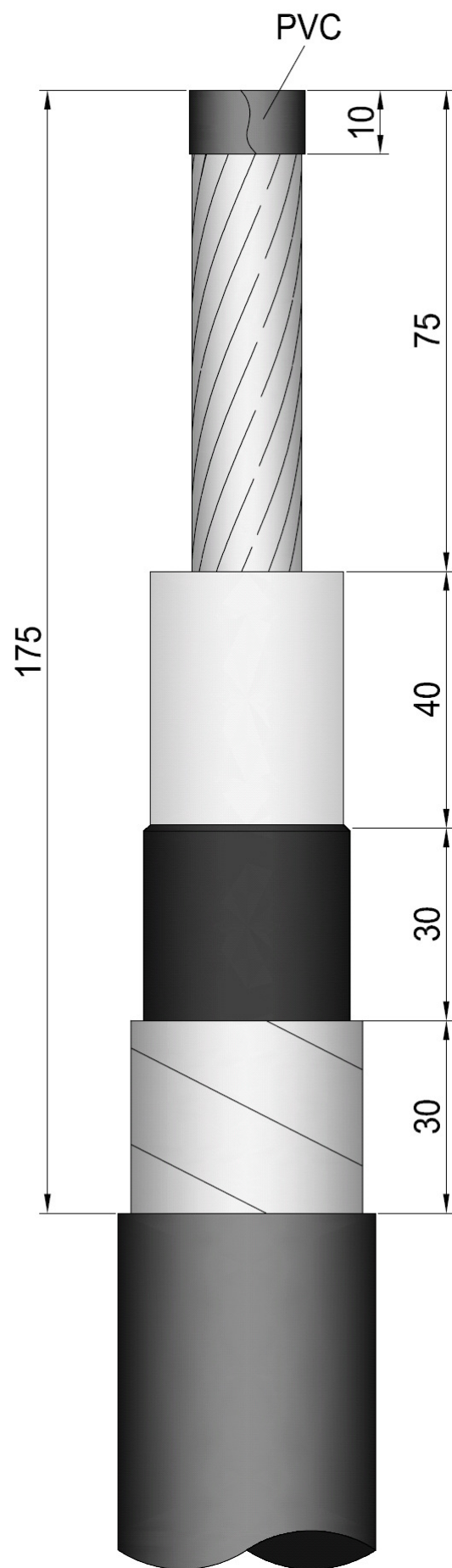
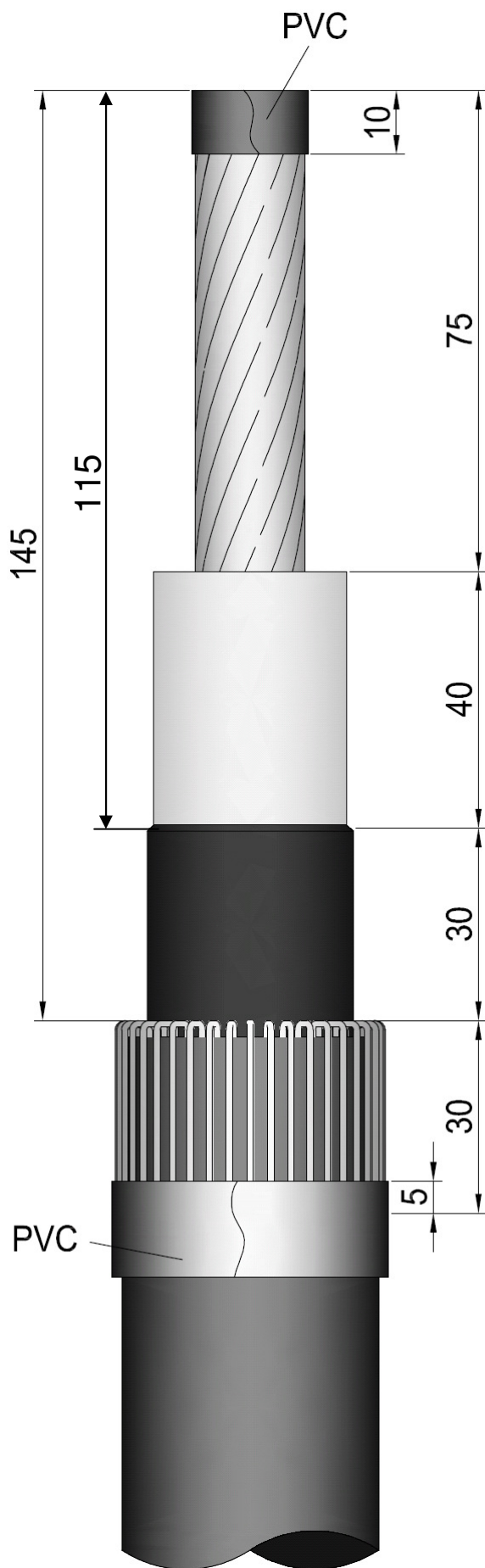
SI. 2

- Nataknite zaključni konus na zunanji plašč kabla **(SI. 2)**.  
**Pozor: v tej fazi še ne odstranite aplikatorja**

SI. 3

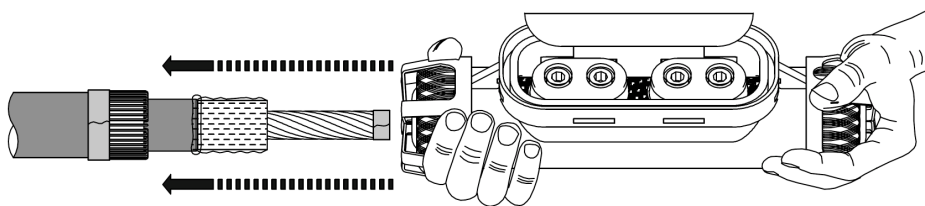
- Očistite površino izolacije s čistilno krpo. Počakajte da se posuši in nanesite sloj lubrikanta GM1 preko površine izolacije. Nanesite lubrikant GM1 še naokoli po robu polvodljivega sloja. **(SI. 3)**.





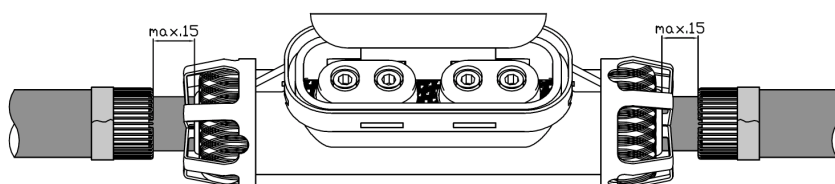
- Nataknite telo spojke na kabel do konca in jo malo zavrtite okoli svoje osi (SI. 4).  
**Nasvet! Aplikator zadržite nazaj.**

SI. 4



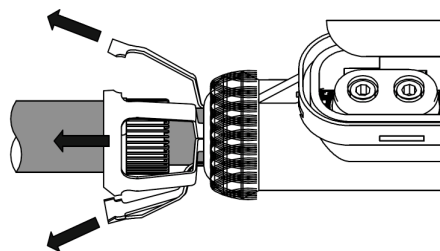
- Maksimalna oddaljenost ne sme preseči 15 mm (SI. 5).  
Kontrolirajte pripravljena kabla.

SI. 5



SI. 6

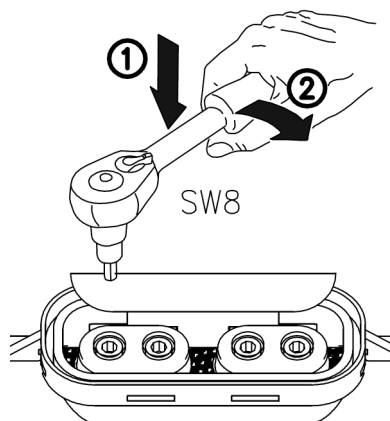
- Odrežite oslabljena mesta na aplikatorjih v spojki in odstranite vstavljene dele (SI. 6).



**Pozor: Za doseganje pravilnega navora uporabite ključ SW8 s pravokotno ročico.**

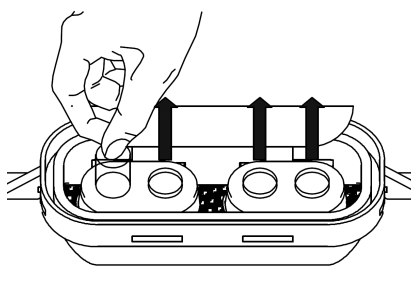
SI. 7

- Da bi se izognili poškodbam vijakov nasadite imbus ključ do konca v glavo vijaka. Vsak konektor vijačite previdno in izmenoma dokler se ne odlomita obe glavi vijakov (SI. 7). Najprej odlomimo zunanja vijaka, nato notranja. Odlomljene glave vijakov odstranite s pomočjo imbus ključa.



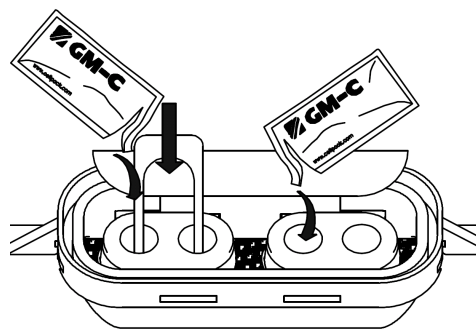
SI. 8

- Odstranite zaščitno folijo iz vdolbin vijakov (SI. 8).



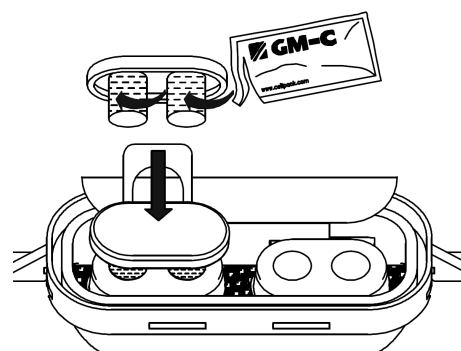
**Pozor:** Uporabite priložene plastične rokavice za naslednji korak.

- Nanesite lubrikant in polnilo **GM-C** (**zelena barva**) v zgornji del vdolbin vijakov.  
Vložite podporo v vdolbini (**SI. 9**).



SI. 10

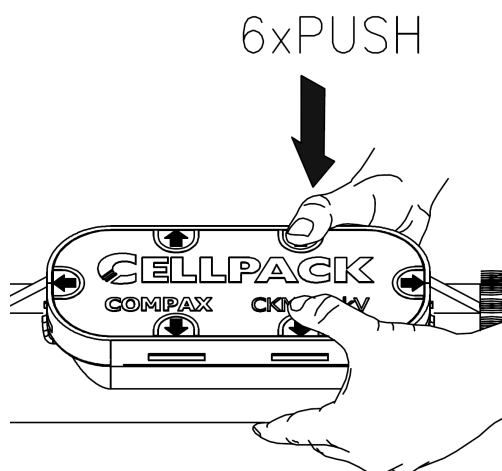
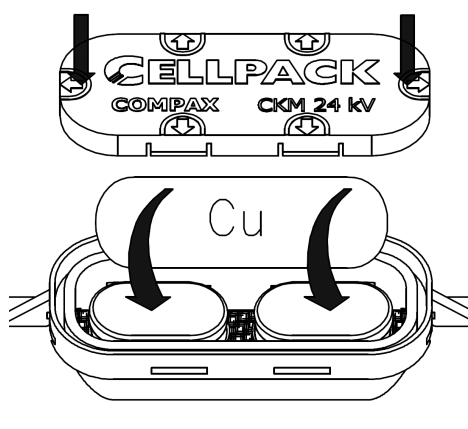
- **(A)** Nanesite tanko plast **GM-C** (zelena barva) na oba cilindra pokrovčka vijakov.
- **(B)** Počasi vstavite pokrovček in ga porinite navzdol do konca.
- **(C)** Počasi odstranite podporo, pri tem pokrovček pridržite s palcem in zmasirajte pokrovček.



Vstavite podporo na drugi strani spojke in ponovite postopek **A**; **B**; **C**.

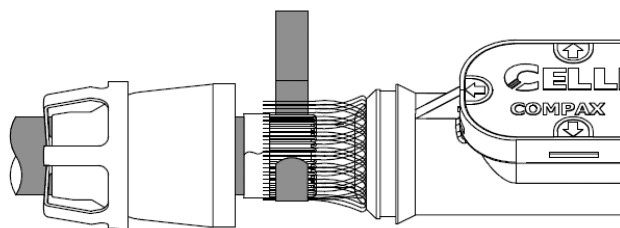
- Preganite Cu folijo tako, da sta oba pokrova vijakov lepo prekrita.
- Pritisnite pokrov vertikalno na telo spojke na mestih kjer so narisane puščice.

SI. 11+12



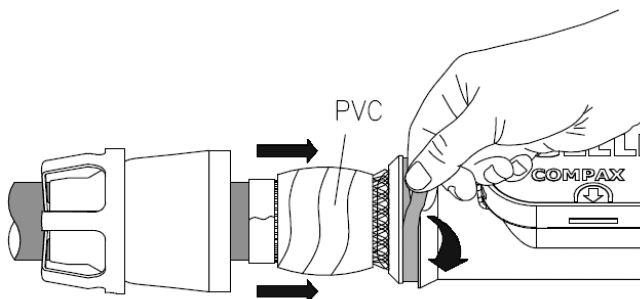
- Zapognite Cu- mrežo nazaj na ekran kabla in jo pritrdite s pomočjo vzmetnega prstana (**SI. 13**).  
Prekrijte vzmetni prstan in Cu mrežo s PVC trakom v isti smeri kot je napet prstan.

**SI. 13**



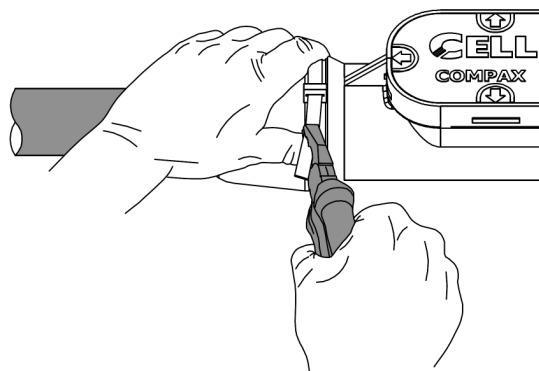
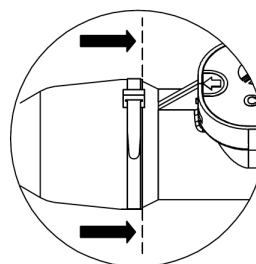
- Odstranite papirnato zaščito iz tesnilnega utora.  
Natakните zaključna konusa tako, da se pravilno zatakne v tesnilni utor.  
Odrežite oslabljena mesta na aplikatorjih in odstranite vstavljene dele. Malo zavrtite manšeti in pritisnite rob manšete v robe na spojki. Če je potrebno, lahko kabel sedaj še malo ukrivimo (v skladu z radijem krivljenja kabla).

**SI. 14**



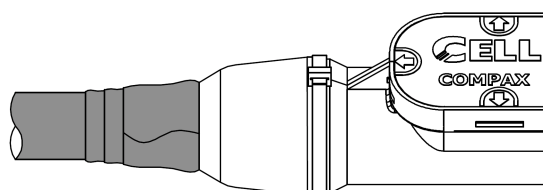
**SI. 15**

- Namestite kableske vezice preko tesnilnega utora in jih zategnite s pomočjo klešč. (**SI. 15**).



- Nanesite tesnilni trak z bolj lepljivo stranjo proti kablju tako, da ga polovica sega na plašč kabla, druga polovica pa na zaključni konus. Med nanašanjem naj bo trak napet (približno 30% raztezek) (**SI. 16**).

**SI. 16**



Ponovite na drugi strani spojke (**SI. 13-16**).

- Spojka je kompletirana in jo lahko takoj damo pod napetost.  
CKM...